|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Товариство з обмеженою відповідальністю "СТИЛМАШ"***  ***УКРАЇНА, 01004,, м. Київ, вул. Пушкінська, б. 21 н.п.№2 п/р 26003617305600 в ПАТ «УкрСиббанк»***  ***МФО 351005,***  ***ЕДРПО 40550246***  ***ІПН 405502426590 т/ф: +38 (0626) 48-51-38 e-mail: tov.steelmash@.gmail.com*** | D:\логотип_стилмаш.png | ***Limited liability company***  ***STEELMASH***  ***Ukraine, Pushkin Str 21 n.p.2., Kiev, 01004,***  ***Account № 26003617305600 UkrSibbank PJSC***  ***MFO 351005,***  ***USREOU 40550246,***  ***ITN 405502426590***  ***Tel/fax: +38 (0626) 48-51-38 e-mail: tov.steelmash@.gmail.com*** |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**Комерційна пропозиція**

***Товариство з обмеженою відповідальністю "Стилмаш"*** готове запропонувати Вам взаємовигідну співпрацю в області надання послуг з високоточної механічної обробки деталей машин на особистому обладнанні, а також надати послуги по оперативному рішенні спектра виробничо-технічних завдань.

Домогтися прецизійної точності та бездоганної якості механічної обробки деталей машин нашому підприємству дозволяє оснащення сучасним металообробним обладнанням, що відповідає найвищим вимогам.

Високопродуктивне обладнання дозволяє виконувати повний цикл технологічних робіт з виробництва деталей: - від заготівельних та механічних операцій до термічної обробки.

Завдання, що стоїть перед нами - не просто зробити якісну, точну механічну обробку, а отримати готову деталь.

***Механічна обробка деталей машин виконується індивідуально по кресленнях Замовника, або наданими зразками.***

**Ми виробляємо:**

- вали різних діаметрів;

- вал - шестерні прямозубі та косозубі;

- циліндричні шестерні прямозубі та косозубі;

- кранові колеса, вузли кранових та ходових коліс по кресленнях Замовника;

- виготовлення роликів різних модифікацій;

- складальні вузли будь-якої складності;

- редуктори та мотор-редуктори загальнопромислового призначення;

- виготовлення гідроциліндрів різного призначення, будь-якої складності.

- виробляємо запасні частини для шахтних комбайнів: «КСП», «JOY», «MB», « РКУ», «ГШ», «СП26У», «КПД», «УКД200\250»;

- Частини конвеєрів : «СП26У», «1Л80», «РВЛ100», «CZK», «1ЛТП800»;

- так само виконуємо капітальний ремонт окремих вузлів шахтних комбайнів та підіймальне-транспортувального обладнання для шахт .

***Зі зразками нашої продукції можна ознайомитись на google диску, пройшовши за посиланням:***

***https://drive.google.com/drive/folders/0BwIWht\_eu14wZ0JXSlBOVmNWZW8?usp=sharing***

Технічний контроль здійснюється на всіх стадіях виготовлення основної продукції підприємства:

             - вхідний та проміжний контроль за визначенням хімічного складу металу;

             - міжопераційний контроль геометричних розмірів при механічній обробці з

               допомогою універсального та спеціального вимірювального інструмента;

- При потребі проводиться контроль механічних властивостей зразків.

На сьогоднішній день, фахівці ***ТОВ "Стилмаш"***, що накопичили величезний досвід роботи, готові виконати наступні види робіт:

- токарна обробка діаметром до 800 мм, довжиною до 4500 мм;

- токарно-карусельні роботи діаметром до 1050 мм, довжиною до 300 мм;

- фрезерна обробка будь-якої складності довжиною до 3000 мм, шириною до 1500 мм, висотою до 1500 мм, вага заготовки до 1,5 т;

- координатно-розточувальні та горизонтально розточувальні роботи довжиною до 3000 мм, шириною до 1500 мм, висотою до 1500 мм, вага заготовки до 1,5 т;

- зубофрезерні роботи:  вал-шестерні модулем до 16 мм, зовнішнім діаметром до 1300 мм, довжиною до 2000 мм;

- шестерні модулем до 16 мм, зовнішнім діаметром до 1300 мм;

- роботи по круглої шліфовці діаметром до 600 мм, довжиною до 4500 мм;

- роботи по плоскій шліфовці ширина до 300мм, довжина до 2000мм;

- довбальні роботи діаметром до 1500 мм, висота заготовки до 400 мм;

- термічна обробка - цементація, гарт (об'ємна, поверхнева ТВЧ), хромування.

Наше підприємство має можливість на власних площах або на території Замовника провести якісний ремонт будь-якого металоріжучого обладнання:

     - поздовжньо-фрезерні;

     - розточувальні;

     - поздовжньо-стругальні;

     - Карусельний;

     - верстати виробництва КЗТС;

     - важкі токарні;

     - ремонт редукторів.

Так само готові поставити б/ у металорізальне обладнання після проведення капітального ремонту з наданням гарантії, можливо післягарантійне обслуговування.

Підприємство має відповідні допуски та дозволи.

***Нашими постійними замовниками є такі підприємства:***

• ПАТ «ММК ім. Ілліча»;

• ПАТ «ЄМЗ»;

• ПАТ «МК «Азовсталь»;

• ПАТ «ХТЗ»;

• ТОВ «СиМЗ»;

• ПАТ «Шахтоуправління «Покровське»;

• ПрАТ «ДМЗ»;

• ПАТ «ДЕТЗ»;

• ПАТ «Алчевський металургійний комбінат»;

• ПП ПЛМЗ

• ДП «Петровський завод вугільного машинобудування»

***ТОВ "Стилмаш"*** зацікавлене у встановленні міцних ділових відносин з Вашою компанією та сподівається на довгострокове, взаємовигідне співробітництво в галузі високоточної обробки деталей та вузлів для різного виду обладнання.

Керівництво компанії проводить політику, спрямовану на поліпшення якості та розширення комплексу послуг, що надаються з метою задоволення потреб наших клієнтів. Принципи та позиції ТОВ "Стилмаш" спрямовані на розвиток міцних та довготривалих партнерських відносин із Замовником на взаємовигідних умовах.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***З повагою,***  ***директор***  ***ТОВ "Стилмаш"*** | **D:\ООО Стилмаш\Лехина подпись.png** | ***О.М. Селищев*** |

О.І. Ботвинов відділ маркетингу

тел: 050 623 96 33, E-mail: [B.Oleg28.12.7343@gmail.com](mailto:B.Oleg28.12.7343@gmail.com)

+38 098 074 11 25 т/ф +38 (0626) 48-51-38 e-mail: **tov.steelmash@gmail.com**